
Descripción del producto

ELOTEX[®] ST2400 es un polvo redispersable a base de copolímero de acetato de vinilo y etileno.

Coloide protector	Alcohol polivinílico
Aditivos	Agentes separadores minerales
Ablandantes	ninguno
Disolventes	ninguno
Agentes de formación de la película	ninguno

Especificaciones

Aspecto	Polvo blanco de suave fluido
Densidad aparente	500 – 630 g/l
Humedad residual	Máxima del 1%
Cenizas (a 1000°C)	10.5% +/- 1.5 %
pH	7.0 – 8.0 (en una dispersión al 10% en agua)
Temperatura mínima de formación de película	+ 3°C
Aspecto de la película	opaca, flexible

Campos de aplicación

Para la modificación de sistemas que contienen cemento y yeso para suelos, paredes y techos.

Principales campos de utilización

- Especialmente adecuado para sistemas ecológicamente exigentes, en los que debe reinar la mínima contaminación posible del aire ambiental debido a componentes orgánicos volátiles (VOC)
- Muy aconsejable para la fabricación de morteros cola, emplastes y revoques
- Polvo redispersable con espectro muy amplio de rendimiento

Propiedades principales

Durante el proceso

- Excelente reología y trabajabilidad
- Mejora la capacidad de retención de agua
- Muy rápida humectación
- Alta estabilidad de agitación
- Prolongación del tiempo abierto
- Muy bajo en emisiones
- Mejora de la estabilidad del mortero
- Reducción de la tendencia al descuelgue de las baldosas

En estado endurecido

- Mejora las resistencias finales
- Aumenta la cohesión
- Excelente resistencia de adhesión sobre los más diversos substratos, tales como madera, placas de espuma dura de poliestireno y de lana mineral, losetas, hormigón, ladrillo, etc.
- Elevada plasticidad y flexibilidad
- Mejor resistencia a los ciclos hielo/deshielo
- Reduce el cuarteo
- Emisión muy pequeña de monómeros residuales

Procesado del polvo

El polvo redispersable Elotex puede mezclarse en todas las mezcladoras de circulación forzada convencionales con otros ingredientes secos. Sin embargo, a causa de que el polvo redispersado Elotex presenta un comportamiento termoplástico, deberán evitarse los tiempos de mezclado prolongados. Asimismo, deberán evitarse los fuertes aumentos de temperatura por la aparición de elevadas fuerzas de cizallamiento. Todas las mezclas secas de fraguado hidráulico y no hidráulico con polvo redispersable Elotex pueden ser fácilmente mezcladas con agua en el lugar de la aplicación. Se recomienda medir en primer lugar la cantidad apropiada de agua para la mezcla, es decir para el amasado. A continuación, añadir el producto en polvo con una agitación adecuada hasta obtener una mezcla homogénea. Un tiempo de mezclado prolongado puede dar lugar a una inclusión de aire excesiva que deberá ser evitada. Deberá ponerse cuidado en asegurarse de que tenga lugar un acondicionamiento adecuado antes de hacer uso de la mezcla. Según las propiedades de los restantes aditivos, el tiempo de acondicionamiento es aproximadamente de 1-5 minutos.

Envasado & Almacenamiento

Envasado estándar: Sacos de papel de 25 kg con forros de polietileno.
Bajo demanda, se dispone asimismo de otros tipos de envasado, tales como Big Bags o vagón-silo.

En general, se recomienda almacenar el polvo redispersable Elotex en su envase original, en un lugar fresco y seco, a temperaturas por debajo de los 25°C y procesar dentro de un periodo de seis meses. Los sacos almacenados bajo presión, deteriorados o parcialmente abiertos no deberán ser utilizados ya que existe el riesgo de que el polvo se apelmace.

Calidad, Sanidad y Seguridad

Basándose en los datos disponibles, el polvo redispersable Elotex no es tóxico y no tiene ninguna clasificación de peligrosidad conocida de conformidad con la Directiva Comunitaria Europea 88/379/CEE. Recomendamos que todas las personas que manejen o que utilicen el polvo redispersable Elotex tengan conocimiento de la información adicional sobre Sanidad y Seguridad contenida en la hoja de datos de seguridad del material correspondiente a este producto. Nuestros especialistas en seguridad les asesoran gustosamente por lo que respecta a todas las preguntas relacionadas con el almacenamiento seguro y conveniente de los polvos redispersables Elotex. Hemos recibido los certificados según las normas DIN EN ISO9001 y DIN EN ISO14001.

Responsabilidad del producto

El asesoramiento técnico y las recomendaciones por lo que respecta a la idoneidad de cualquier producto Elotex para cualquier uso en particular se efectúan de buena fe. Sin embargo, nosotros no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Nosotros recomendamos que nuestros clientes se aseguren por sí mismos por lo que respecta a la idoneidad efectiva del producto en relación con la finalidad prevista. Ni Elotex AG ni sus agentes o distribuidores aceptan responsabilidades por los daños originados por la utilización de nuestros productos o de nuestras recomendaciones. Es responsabilidad de nuestros clientes evitar la infracción de los derechos de terceras partes.

Las informaciones técnicas no deberán transmitirse sin nuestro previo consentimiento.

Otros datos

Versión	4 / 21.4.2009
Reemplaza la versión de fecha	1.7.2006
Fecha del documento original	27.8.2002
AkzoNobel Functional Chemicals Elotex AG	 AkzoNobel
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station	
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00	
contact.elotex@akzonobel.com www.akzonobel.com/elotex	