
Descrizione del prodotto

ELOTEX[®] FLOWKIT52 consiste di polimeri a base di vinilacetato, etilene e acrilato.

Additivi	Agenti antimpaccanti minerali
Plastificanti	nessuno
Solventi	nessuno
Agenti filmogeni	nessuno

Specifiche

Aspetto	polvere bianca, scorrevole
Peso specifico apparente	420 – 620 g/l
Umidità residua	< 2%
pH	6.5 – 8.5 (10% in acqua)

Il principio FLOWKIT

- Il tool kit comprende una selezione di quattro leganti con diverse proprietà di potenziamento del grado di spandimento.
- Le singole polveri possono essere miscelate in qualsiasi combinazione e rapporto per ottenere esattamente le proprietà desiderate.

Vantaggi del FLOWKIT

- Possibilità di sostituire, in parte o del tutto, non solo i superplastificanti sintetici standard ma anche i leganti naturali quali la caseina.
- Risparmio sui costi di materie prime e logistica
- Le miscele di FLOWKIT generano prodotti finiti a basse emissioni (EMICODE EC1).

Campi di applicazione

Per l'additivazione di sistemi a base di leganti idraulici.

Campi principali di impiego

- Impiego in sistemi contenenti cemento quail i composti per pavimentazione autolivellanti, in particolare per applicazioni di strati sottili
- Utilizzabile in sistemi a strati sottili senza mano di fondo del supporto
- Particolarmente adatta per sistemi con alte esigenze ecologiche, per i quali l'inquinamento dell'aria da parte di componenti organici volatili (VOC) deve essere minimizzato (EMICODE EC1)
- Eccellente per i sistemi cementizi superplastificanti, quali adesivi a letto fluido, strati di rivestimento sottili e spessi, applicazioni a spruzzo e malte liquide
- Adatto anche per incrementare la resistenza e diminuire il restringimento riducendo il rapporto acqua/cemento
- Adatto a matrici per giunzioni e a malte liquide per piastrelle da pavimentazione

Proprietà principali

Durante la lavorazione

- reologia e lavorabilità eccellenti
- ottimizzazione delle caratteristiche di fluidità e livellamento
- eccellente autolivellamento superficiale e scorrimento ("leveling together effect") nell'applicazione mediante pompa di malte per pavimenti autolivellanti
- riduce la separazione nei sistemi autolivellanti
- riduzione dell'acqua d'impasto
- fluidizzazione costante
- ottima bagnabilità
- bassa emissione di sostanze volatili

Nello stato indurito

- resistenze finali più alte
 - coesione elevata
 - resistenza migliorata alla trazione (adesione)
 - flessibilità maggiorata
 - migliore stabilità al gelo/disgelo
 - evidente ottimizzazione della resistenza superficiale contro le sollecitazioni perabrasione e urti
 - riduzione del ritiro e della formazione di crepe
-

Utilizzo della polvere

La polvere ridispersibile Elotex può essere mescolata con altri ingredienti anidri in tutti i miscelatori convenzionali. Poiché le polveri ridispersibili Elotex hanno un comportamento termoplastico, occorre mantenere il tempo di miscelazione il più breve possibile. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. Tutte le miscele anidre a presa idraulica o non idraulica con polvere ridispersibile Elotex possono essere facilmente mescolate con acqua prima dell'applicazione. Per miscelare prodotti in polvere, di regola si mette prima la quantità di acqua necessaria in un recipiente adatto e si immette quindi la miscela di polvere sotto adeguata agitazione. Un'agitazione troppo intensa della miscela può avere come conseguenza un forte inglobamento d'aria non desiderata. Prima di essere applicata, si lascia riposare la miscela per breve tempo. A seconda delle caratteristiche degli altri additivi, il tempo di maturazione può variare da 1 a 5 minuti.

Confezione & Stoccaggio

Confezionamento standard: Sacchi di carta con rivestimento di polietilene da 25 kg.
Tipi alternativi di confezionamento come big bags o silos sono disponibili su richiesta.

Si raccomanda in generale di immagazzinare la polvere ridispersibile Elotex in un luogo asciutto a temperature inferiori ai 25°C e di usarla entro sei mesi. In caso di sacchi immagazzinati sotto forte peso, danneggiati o aperti per lungo tempo si possono verificare agglomerazioni della polvere ridispersibile.

Qualità, Sicurezza e ambiente

Le polveri ridispersibili Elotex non sono tossiche e non sono incluse in alcuna classificazione secondo le norme 88/379/CEE. Tuttavia raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri ridispersibili Elotex osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti sulla sicurezza saranno lieti di consigliarVi in tutte le questioni riguardanti l'immagazzinamento sicuro e razionale e la manipolazione delle polveri ridispersibili Elotex. Elotex è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO9001 e DIN EN ISO14001.

Responsabilità concernenti il prodotto

Le informazioni e le raccomandazioni di qui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darVi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Elotex AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri ridispersibili Elotex vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono pertanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'errato impiego dei nostri prodotti e dalla noncuranza alle nostre raccomandazioni. È responsabilità dei nostri clienti evitare la violazione di eventuali diritti di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche senza la nostra preventiva autorizzazione.

Altre informazioni

Versione	4 / 24.7.2006
Sostituisce la versione del	20.10.2005
Documento originale del	14.10.2003
Per ulteriori informazioni contattare:	Elotex AG/SA
	CH-6203 Sempach Station
	Phone +41 41 469 69 69
	Fax +41 41 469 69 00
	www.elotex.com
	contact.elotex@elotex.com

Elotex AG is a National Starch and Chemical Business