
Description du produit

ELOTEX[®] FX2330 est un liant redispersable à base de copolymère d'acétate de vinyle et d'éthylène.

Colloïde protecteur	Alcool polyvinylique
Additifs	Agents anti-mottants minéraux
Plastifiant	aucun
Solvant	aucun
Agent de coalescence	aucun

Spécifications

Aspect	Poudre blanche fluide
Densité	350 – 550 g/l
Humidité résiduelle	< 2%
Cendres (DIN EN1246 / 950°C, 30 min)	15.0 % +/- 2.0%
pH	4.0 – 6.0 (en dispersion à 10% dans l'eau)
Température minimum de formation du film	approx. 0°C
Nature du film	opaque, flexible

Domaines d'utilisation

ELOTEX[®] FX2330 est un liant redispersable flexible pour la modification des systèmes de mortier et de plâtre, à base de ciment avec ou sans chaux hydratée.

Principaux domaines d'application

- ETICS : adhésifs et enduits de couches d'apprêt
 - Enduits de couches d'apprêt et plâtres
 - Enduits de finition et plâtre, couches de revêtement fines
 - Membranes d'étanchéité souples
 - Mortiers de réparations non structurelles
-

Caractéristiques principales

Lors de la mise en œuvre

- Excellente redispersabilité
- Réduction de la demande en eau
- Excellentes caractéristiques de rhéologie et de maniabilité
- Bonne performance en termes de temps ouvert

Après la prise

- Adhérence accrue, en particulier sur les panneaux EPS, XPS et MW
 - Augmentation de la flexibilité et de la résistance aux chocs
 - Bonnes propriétés d'obturation des fissures dans les membranes d'étanchéité
 - Augmentation de la cohésion
 - Résistance accrue à l'abrasion de la surface
 - Évite la formation de fissures
 - Performance accrue sur le long terme
-

Mise en œuvre de la poudre

La poudre redispersable Elotex peut être transformée en produits finis pulvérulents dans tous les mélangeurs habituels pour produits en poudre. La poudre redispersable Elotex étant thermoplastique, le

mixage devra être effectué le plus rapidement possible. Il faut éviter les fortes élévations de température provoquées par un cisaillement important. Tous les mélanges à sec hydrauliques et non hydrauliques peuvent être gâchés sans problème avant application.

Le gâchage des produits est généralement effectué en mettant la quantité d'eau nécessaire dans un récipient puis en délayant le mélange de poudres. Un délayage trop intensif du mélange peut provoquer une forte entrée d'air inopinée. Avant application, il convient de laisser le mélange reposer quelques instants. En fonction des caractéristiques des autres additifs, le temps de repos sera de 1-5 minutes env.

Emballage & Stockage

Emballage standard: Sacs en papier doublé polyéthylène de 25 kg.
Autres emballages tels que "big bags" ou citerne à la demande.

Il est généralement recommandé de stocker la poudre redispersable Elotex dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C et de l'utiliser dans les 6 mois. Les sacs tassés, endommagés ou ouverts depuis longtemps sont exposés à un risque de mottage.

Qualité, Sécurité et environnement

Les poudres redispersables Elotex ne sont pas toxiques et ne sont donc pas réglementées au titre de la Directive Européenne 88/379/CEE. Nous recommandons à toute personne utilisant ou étant en contact avec les poudres redispersables Elotex de se conformer aux instructions de notre Fiche de Sécurité. Nos spécialistes de la sécurité sont à votre disposition pour toutes questions concernant les meilleures conditions de stockage et de manipulation des poudres redispersables Elotex. Elotex a été certifié selon les normes DIN EN ISO9001 et DIN EN ISO14001.

Limites de responsabilité concernant le produit

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elle n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part sur les conditions dans lesquelles nos produits sont transportés, stockés, manipulés ou utilisés par nos clients, ainsi qu'en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Elotex garantit que ses produits respectent ses spécifications de ventes. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version de ce document, Elotex étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Aucune information technique ne peut être communiquée sans l'accord préalable d'Elotex.

Autres informations

Version	4 / 25.5.2011
Remplace la version du	18.6.2009
Date du document original	1.12.2006

AkzoNobel Functional Chemicals
Elotex AG
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00
contact.elotex@akzonobel.com
www.akzonobel.com/elotex

