

Technisches Datenblatt Specialty Additive

Beschreibung

ELOTEX® FLOWKIT74 ist eine optimierte Polymerzusammensetzung auf der Basis von Vinylacetat, Ethylen und Acrylat für Trockenmörtelanwendungen. ELOTEX® FLOWKIT74 wirkt als Polymerbindemittel mit adhäsions- und kohäsionsverbessernden Eigenschaften und als PCE-Verflüssiger.

Zusätzlich zu den herkömmlichen PCE-Verflüssigern bietet ELOTEX® FLOWKIT74 folgende einmalige Vorteile:

- hervorragende Fliess- und Nivellierungseigenschaften
- ausgezeichnete Rheologie und Verarbeitbarkeit
- Reduktion des Anmachwassers und kurze Benetzungsmischzeit für maschinell applizierte selbstnivellierende Ausgleichsmassen

Es ist eine Alternative zu Kasein als Verflüssiger in zementhaltigen selbstnivellierenden Fussbodenausgleichsmassen, da es bezüglich Viskosität und Stabilität ähnliche rheologische Eigenschaften aufweist. ELOTEX® FLOWKIT74 wirkt stabilisierend und verringert Separierung, Sedimentation und Ausschwitzen. Meistens ist kein weiterer Stabilisator notwendig. Zudem ist es hervorragend mit verschiedenen Zementqualitäten mischbar, bewirkt fast keine Verzögerung der Zementhydratation und verbessert die frühe Festigkeitsentwicklung. Es ist kompatibel mit allen handelsüblichen Verzögerungssystemen wie Weinsäure, Zitronensäure und Trinatriumphosphat.

ELOTEX® FLOWKIT74 führt zu hoher Druck- / Biegefestigkeit, hoher Haftzugfestigkeit bei Substrat und Deckschicht sowie guter Bindekraft und Flexibilität innerhalb der zementhaltigen Schicht. Dazu wird die Resistenz gegen Abrieb- und Schlagbelastung optimiert und das Risiko von Rissbildung durch Schwund verringert.

Mit ELOTEX® FLOWKIT74 können robuste selbstnivellierende Fussbodenformulierungen mit verschiedener Formulierung mit nur einem multifunktionalen Additiv entwickelt und hergestellt werden. So werden Rohstoff- und Logistikkosten eingespart.

Spezifikationen

Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen	Polymere auf der Basis von Vinylacetat, Vinylversat und Ethylen.
Aussehen	Rieselfähiges, gelbliches Pulver
Schüttgewicht	500 – 700 g/l
Restfeuchtigkeit	< 2,0 %
pH-Wert	4,5 – 6,5 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Lagerbeständigkeit	6 Monate

Richtlinien zur Anwendung

Pulververarbeitung

Elotex Pulver können in allen handelsüblichen positiven Mischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Pulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Pulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden.

Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte

ELOTEX® FLOWKIT74

Vorteile

- Optimiert für Anwendung in selbstnivellierenden Ausgleichsmassen
- Ersetzt Verflüssiger und redispersible Polymerpulver
- Alternative zu Kasein
- Für die Formulierung von emissionsarmen Fertigprodukten gemäss EMICODE® EC1 PLUS
- Starke Verflüssigung bei viel geringerer Dosierung als bei herkömmlichen Verflüssigern (Leistungs- und Kostenvorteil)
- Schnelle und lang anhaltende Verflüssigung (kurze Mischzeit und lange Verarbeitungszeit)
- Minimale Verzögerung der Zementhydratation
- Hervorragend mit verschiedenen Zementqualitäten mischbar
- Kompatibel mit allen handelsüblichen Verzögerungssystemen
- Rohstoff- und Logistikkosteneinsparungen

Empfohlene Anwendungen

Modifizierung von hydraulisch abbindenden Systemen

Haupteinsatzgebiete

- Zementhaltige Systeme wie selbstnivellierende Fussbodenausgleichsmassen, speziell in dünnenschichtigen Anwendungen
- Speziell für ökologisch anspruchsvolle zement- und gipshaltige Anwendungen im Fussbodenbereich geeignet, bei denen die Belastung der Raumluft durch flüchtige organische Bestandteile (VOC) möglichst gering sein muss (EMICODE® EC1 PLUS)
- Auch geeignet für verschiedene andere Trockenmischungsmörtel zur Verflüssigung und/oder zur Reduktion des Wasser-/Zementfaktors (Festigkeitssteigerung und Schwundreduktion)

Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Luftertrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

Dosierung

Die verwendete Menge ELOTEX® FLOWKIT74 liegt zwischen 0,3 und 1,0 % (nach Gewicht der Trockenmörtelmischung) und ist abhängig von den Anforderungen des Endprodukts.

Kompatibilität

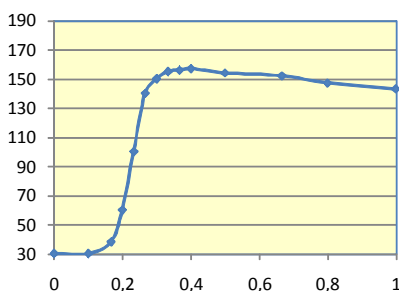
ELOTEX® FLOWKIT74 ist kompatibel mit allen handelsüblichen Mörteladditiven wie Dispersionspulvern, Beschleunigern, Verzögerern, Zelluloseethern und weiteren Stabilisatoren/Verdickungsmitteln, Entschäumern, schwundreduzierenden Zusätzen usw.

Basisformulierung einer schnell abbindenden selbstverlaufenden Glättungsmasse

Bestandteile (Trockenmörtelmischung)	Teile nach Gewicht (Massen-%)
Portlandzement	21,00 – 25,00
Kalzium-Aluminat-Zement	11,00 – 13,00
Kalziumsulfat (Alpha-Halbhydrat)	3,00 – 5,00
Kalziumhydroxid (gelöschter Kalk)	0,00 – 4,00
Quarzsand	40,00 – 50,00
Kalksteinpulver	8,00 – 12,00
ELOTEX® FLOWKIT74	0,30 – 1,00
Verzögerer (z. B. Trinatriumphosphat)	0,10 – 0,30
Beschleuniger (z. B. Lithiumkarbonat)	0,00 – 0,10
Entschäumer (Pulver)	0,00 – 0,20
Stabilisator (CE, z.B. BERMOCOLL E 230 X)	0,00 – 0,06
Anmachwasser	21 – 23%

Testergebnisse

Fluss [mm] (nach 5 Min) EN 12706



Fluss (EN12706) =
150 – 160 mm

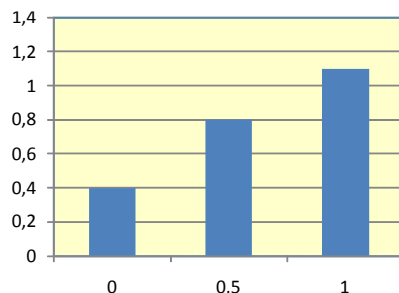
Verarbeitungszeit =
ca. 30 Min.

Druckfestigkeit
nach 24 h =
ca. 25 N/mm²

Haftzugfestigkeit nach 24 h
1,1 N/mm²

ELOTEX® FLOWKIT74 – Dosierung in selbstnivellierenden Ausgleichsmassen [Gew.-%]

Haftzugfestigkeit [N/mm²] (nach 28 Tagen) EN13892-8



ELOTEX® FLOWKIT74 – Dosierung in selbstnivellierenden Ausgleichsmassen [Gew.-%]

Qualität, Sicherheit und Umwelt

Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Pulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung unserer Produkte. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

Verpackung, Handhabung und Lagerung

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit Polyethyleninlage.
Produkt in Originalverpackung lagern.
Es wird generell empfohlen, Elotex Pulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck oder bei höheren Temperaturen gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Pulvers.

Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Pulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

Sonstige Angaben

Version 1 / 6.11.2011
Ersetzt Version vom -
Datum der Erstausgabe 6.11.2011