
Produktbeschreibung

ELOTEX[®] MP1322 ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Vinylacetat und Vinylversat.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Blockmittel
Weichmacher	enthalten
Lösungsmittel	keine
Filmbildungsmittel	keine

Spezifikationen

Aussehen	rieselfähiges, weisses Pulver
Schüttgewicht	400 - 600 g/l
Restfeuchte	< 2 %
Aschegehalt	
(DIN EN 1246 / 950 °C, 30 min)	10.0% +/- 2.0%
pH-Wert	7.0 – 9.0 (als 10% Dispersion in Wasser)
Mindestfilmbildungstemp.	ca. 0°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

Anwendungsgebiete

Für die Herstellung kunststoffvergüteter Trockenmischungen auf Basis mineralischer Bindemittel wie Zement, Kalk oder Gips.

Haupteinsatzgebiete

- Gipsputze
- besonders geeignet für den Einsatz in Kalkzement- und Kalkgipsputzen
- Kleber und Einbettmassen für WDVS (Wärmedämm-Verbundsysteme)
- Fugendichtungs- und Spachtelmassen
- Fliesenkleber

Haupteigenschaften

Während der Verarbeitung

- verbesserte Flieseigenschaften und Verarbeitbarkeit
- verbessertes Wasserrückhaltevermögen
- Reduktion des Anmachwassers

Im ausgehärteten Zustand

- Durch die Verbesserung des Verarbeitungsverhaltens lassen sich die Klebe- und Spachtelmassen leichter auftragen.
- erhöhte Flexibilität
- Erhöhung der Haftung auf verschiedenen Untergründen
- Verbesserung der Biegezug- und Abriebfestigkeit
- Reduktion der Wasseraufnahme

Pulververarbeitung

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden.

Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden.

Verpackung & Lagerung

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleneinlage.
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

Qualität, Sicherheit und Umwelt


Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

Sonstige Angaben

Version	1 / 04.05.2008
Ersetzt Version vom	-
Datum der Erstausgabe	04.05.2008
AkzoNobel Functional Chemicals Elotex AG	
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station	
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00	
contact.elotex@akzonobel.com www.akzonobel.com/elotex	